

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
1	MATERIAL	14418	71.10.4425.000002 - APOIO ERGONÔMICO PARA PÉS	UN	10	352,40	3.524,00

Apoio para pés com 03 (três) níveis de altura, regulagem através do encaixe dos pinos da plataforma de apoio nas cavidades laterais da base manualmente e regulagem de inclinação livre. Plataforma de apoio para os pés fabricada em aço carbono com espessura mínima de 2 mm, medindo 400 x 300 mm sem cantos vivos, revestida em sua superfície com passadeira em vinil antiderrapante. Estrutura de apoio com base fabricada em tubo quadrado em aço carbono 25 x 25mm, parede com espessura mínima de 1,2 mm medindo 415 mm. Suporte lateral em

chapa de aço carbono com espessura mínima de 2 mm em formato arredondado com 3 berços para acomodar a plataforma com níveis de regulagem a 60, 80 e 100 mm do chão, unido ao tubo da base soldadas.

Acabamento em pintura do tipo epóxi-pó na cor preta, com cura em estufa, tampas na lateral dos tubos. Pés colados à base.

Variações

dimensionais de até 10%. Dimensões: 40 cm (largura) x 30 cm (profundidade) x 11 cm (altura).

O PRODUTO DEVERÁ ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NORMA NR -17

NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:

- ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não--revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.
- ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM

AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.

OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO

DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO

DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.

OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.

Última Compra: -- 0,0000

2	MATERIAL	14406	71.10.3548.000012 - ARMÁRIO ARQUIVODE AÇO COM 4 GAVETAS.	UN	30	2.896,8333	86.904,99
---	----------	-------	--	----	----	------------	-----------

ARMÁRIO ARQUIVO - DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE, O EQUIPAMENTO DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO;

FINALIDADE: PARA ARMAZENAMENTO DE PASTAS SUSPENSAS

REQUISITOS: O ARQUIVO DEVE ATENDERÀS EXIGÊNCIAS CONFERIDAS

À QUALIDADEDO PRODUTO, FABRICADO DE ACORDO COM AS

NORMAS DA ABNT NBR 13961:2010, MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO ARMÁRIOS CLASSIFICAÇÃO E CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E

DIMENSIONAIS, REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. OBSERVANDO

O QUE DISPÕE AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI

Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), PRODUZIDO

DE ACORDO COM AS DESCRIÇÕES ESTABELECIDAS NESTE TERMO DE

REFERÊNCIA, ILIBADO DE ERROS OU VÍCIOS DE PROJETO, RESGUARDANDO PADRÃO DE QUALIDADE E ESMERO NA FABRICAÇÃO.

DIMENSÕES: (A) 1335 X (L) 470 X (P) 710 (MM); CARACTERÍSTICAS GERAIS:

O ARQUIVO DEVE POSSUIR SUFICIENTE RESISTÊNCIA MECÂNICA E ESTABILIDADE PARA O FUNCIONAMENTO NAS SUAS CONDIÇÕES

NORMAIS DE USO, DOTADO DE RESISTÊNCIA MECÂNICA E ESTABILIDADE. MATERIAL: CORPO, BASE, CHAPÉU, GAVETAS, ESTRUTURA INTERNA, CORREDIÇAS E GUIAS: EM CHAPAS FINAS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO ABNT 1008/1020, CONFORME A

ABNT NBR 87:2000 – AÇO PARA CONSTRUÇÃO MECÂNICA – DESIGNAÇÃO E COMPOSIÇÃO QUÍMICA:

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>A) CORPO: = # 0,75MM; B) GAVETAS: = # 0,75MM;                      C) BASE E CHAPÉU: D) CARRINHOS: = # 1,20MM; E) ESTRUTURA INTERNA: = # 0,90MM; CORPO: CAIXA EXTERNA CUJA BASE SERÁ DO TIPO DE APOIO CONTÍNUO, ESTRUTURA INTERNA COM COLUNAS VERTICAIS, DISTRIBUÍDAS SIMETRICAMENTE NAS LATERAIS DO ARQUIVO, PEÇAS CONSTITUINTES DO CORPO SOLDADAS PELO PROCESSO MIG, PROVIDO DE ARREDONDAMENTO EM SUA FACE FRONTAL;                      GAVETAS: NO TAMANHO OFÍCIO PARA PASTAS SUSPENSAS, OCUPANDO TODO O ESPAÇO ÚTIL INTER-NO DA CAIXA, DOTADAS DE CARRINHOS TELESCÓPICOS, FACE FRONTAL COM ACABAMENTO ARREDONDADO, PORTA-ETIQUETAS ESTAMPADAS NA PRÓPRIA CHAPA E PUXADORES EMBUTIDOS EM PVC COR CINZA, LOCALIZADO AO CENTRO DE SUA FACE FRONTAL; SISTE-MA DE TRANCA:                      TRANCA CILÍNDRICA METÁLICA SIMULTÂNEA PARA TODAS AS GAVETAS E CHAVE EM DUPLICATA. PORTA ETIQUETAS ESTAMPADO NA FRENTE DA GAVETA;                      FECHADURA: FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM QUATRO PINOS E CHAVE DOBRÁVEL EM DUPLICATA, TRATAMENTO SIMULTÂNEO PARA TODAS AS GAVETAS E CHAVES EM DUPLICATA. LOCALIZADA NA PARTE FRONTAL DA EXTREMIDADE SUPERIOR DA CAIXA EXTERNA DO ARQUIVO. AS CHAVES DEVEM IR PRESAS À FECHADURA. DISPOSITIVO DEABERTURA E DESLIZAMENTODAS GAVETAS:                      DISPOSITIVO DE SEGURANÇA DE FECHAMENTO TOTAL DA GAVETA QUE PERMITA ABRIR SOMENTE UMA GAVETA POR VEZ (ANTI-TOMBO); GAVETAS DESLIZANDO SOBRE CARRINHOS TELESCÓPICOS                      E ROLAMENTOS BLINDADOS COM CAPA DE NYLON AUTO- LUBRIFICANTES, COM AMORTECEDOR CONTRA IMPACTOS E RUÍDOS, EXTREMIDADES DAS GUIAS COM SOLDA ELÉTRICA À PONTO NA ESTRUTURA DO ARQUIVO; BASE: BASE INFERIOR COM RODAPÉ FECHADO, DOTADA DE REBITES E ROSCA 3/8" EM AÇO TRATADO POR BANHO ELETROLÍTICO PARA INSTALAÇÃO DE SAPATAS NIVELADORAS DE PISO ROSQUEÁVEIS. CORPO EM AÇO ZINCADO E BASE EM NYLON Ø 34MM. ACABAMENTO: OS COMPONENTES OU PARTES DO ARQUIVO COM AS QUAIS O USUÁRIO ENTRA EM CONTATO DURANTE O USO NORMAL NÃO DEVERÃO POSSUIRREBARBAS OU CANTOS VIVOS. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA. COMPONENTES COM SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA,                      SEM RESPINGOS DESOLDA, REBARBAS OU IMPERFEIÇÕES, ISEN-TOS DE PONTOS CORTANTES, ÁSPEROS OU ESCÓRIAS COM ARREDONDA-MENTO DE CANTOS AGUDOS; O ARQUIVO NÃO DEVE APRESENTAR FRATURA, DEFORMAÇÕES, AFROUXAMENTO OU SOLTURA DE QUALQUER UM DE SEUS COMPONENTES OU JUNTAS, DE-VENDO SE MANTER ESTÁVEL EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO. TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO: PARTES METÁLICAS COM APLICAÇÃO DETRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO QUÍMICA, BANHOS SUCESSIVOS À QUENTE CONSTANDO DE DESENGRAXANTE, DECAPANTE, FOSFATIZANTE E PASSIVADOR, INTERMEDIADOS POR BANHOS COMPLEMENTARES ADEQUADOS DE PREPARAÇÃO PARA PINTURA. O MATERIAL DEVE SER DECAPADO EM SOLUÇÃO ÁCIDA PARA REMOÇÃO DE CAMADA DE OXIDAÇÃO E DE CARE PAS, POSTERIORMENTE LAVADO PARA A REMOÇÃO DE RESÍDUOS DA SOLUÇÃO DE DECAPAGEM. APÓS A DECAPAGEM A LAVAGEM DEVERÁ SER REALIZADA EM BANHOS QUÍMICOS DE IMERSÃO OU TRATAMENTO SIMILAR POR SPRAY. RESISTÊNCIA À CORROSÃO: O TRATA-MENTO DEVERÁ GARANTIR RESISTÊNCIA À CORROSÃO APÓS 400 HORAS DE ENSAIO, EXECUTADO CONFORME AS NORMAS: ABNT NBR 8094:1983 –MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA; ABNT NBR 8095:1983 – MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO, CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA. REQUISITOS DE PINTURA: PINTURA EM EPÓXI- PÓ HÍBRIDA, APLICADA POR DISPOSIÇÃO ELETROSTÁTI-CA, ACABAMENTO TEXTURIZADO E LIVRE DE DEFEITOS, COR A DEFINIR ?60, POLIMERIZADA EM ESTUFA E CURADA A 220°C, EXECUTADO CONFORME AS NORMAS: ABNT NBR 10443:2008– TINTAS E VERNIZES</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>-DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELICULA SECA SOBRE SUPER-FICIES RUGOSAS –MÉTODOS DE ENSAIO; ABNTNBR 11003:2009 – DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA.</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE 470MM X 1335MM X 710MM</p> <p>NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.</li> <li>• ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não--revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.</li> <li>• ABNT NBR 13962:2018, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio.</li> <li>• ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</li> </ul> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM</p> <p>AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: - - 0,0000</b>	
3	MATERIAL	14404	71.10.3548.000010 - ARMÁRIO DE AÇO COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS	UN	22	3.954,159	86.991,49
			<p>DESCRIÇÃO: ARMÁRIO ALTO EM AÇO 2 PORTAS. FINALIDADE: PARA USO EM ÁREAS ADMINISTRATIVAS. REQUISITOS: O ARMÁRIO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS CONFERIDAS À QUALIDADE DO PRODUTO, FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 13961: 2010, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – ARMÁRIOS, CLASSIFICAÇÃO E CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS. REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. OBSERVANDO O QUE DISPÕE AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR),</p> <p>PRODUZIDO DE ACORDO COM AS DESCRIÇÕES ESTABELECIDAS NESTE TERMO DE REFERÊNCIA, ILIBADO DE ERROS OU VÍCIOS DE PROJETO, RESGUARDANDO PADRÃO DE QUALIDADE E ESMERO NA FABRICAÇÃO.</p> <p>DIMENSÕES: (A) 1980 X (P) 400 X (L) 900 MM TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS: +/-5 MM.</p> <p>CARACTERÍSTICAS GERAIS: CONSTRUÍDO EM CHAPAS DE AÇO SAE 1010/1020: ?? CORPO E PORTAS EM CHAPA 22 (0,75 MM) ?? 04 PRATELEIRAS EM CHAPA # 18 COM REFORÇO ? SOLDADOS NO FUNDO DAS BANDEJAS, COM CAPACIDADE DE PESO MÍNIMA DE 45 KG. ?? BASE E TETO/CHAPEU EM CHAPA 18 (1,25 MM) -- FUNDO COM REFORÇO CENTRAL NA PARTE INTERNA -- DUAS PORTAS PIVOTANTES EM AÇO #22 COM DOBRAMENTO DUPLO EM TODO O SEU PERÍMETRO E REFORÇO DAS PORTAS EM CHAPA 20 (0,90 MM), ACABAMENTO INTERNO COM FECHAMENTO DO SISTEMA DE TRANCAMENTO TIPO ALMOFADA EM AÇO #22, REFORÇO CENTRAL SOLDADO NA PARTE INTERNA. ?? DOBRADIÇAS EM CHAPA 14 (1,9 MM)</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>?? AS QUATRO PRATELEIRAS DEVEM SER REMOVÍVEIS E AJUSTÁVEIS.                      -- CREMALHEIRAS DISTRIBUÍDAS SIMETRICAMENTE DUAS A DUAS, SOLDADAS UMA EM CADA LATERAL DO ARMÁRIO.                      -- COM ACABAMENTO DE SOLDAGEM DA PARTE SUPERIOR/                      CHAPÉU AO CORPO NÃO APARENTE, PERFAZENDO ACABAMENTO LISO TIPO "PEÇA ÚNICA". CONSTITUINTES DO CORPO SOLDADAS NO SENTIDO VERTICAL DE CADA LADO.                      ?? DOBRADIÇAS INTERNAS COM NO MÍNIMO 75 MM DE ALTURA - NO MÍNIMO TRÊS UNIDADES POR PORTA, NÃO PODEM SER VISÍVEIS NA PARTE EXTERIOR DO MÓVEL.                      ?? PUXADORES INTEIRAMENTE METÁLICOS, DE LIGA NÃO-FERROSA, CROMADOS OU NIQUELADOS.                      ?? FECHADURA DE TAMBOR CILÍNDRICO. MÍNIMO DE UMA DUPLICATA DA CHAVE, TRAVAMENTO TIPO CREMONA.                      ?? TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 240 HORAS, EM UMA ATMOSFERA CONFORME ESPECIFICAÇÃO DA NBR 8094, OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TINTA HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS OU ACABAMENTO EM ESMALTE SINTÉTICO, ESPESSURA DE CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS, POLIMERIZADA EM ESTUFA DE 120°C / 140°C, SUPERFÍCIES LISAS E UNIFORMES, NA COR CINZA.                      ?? SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. ELIMINAR RESPINGOS E VOLUMES DE SOLDA, REBARBAS, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR QUINAS AGUDAS.                      ?? 04 PRATELEIRAS COM DOBRAS DUPLAS NOS BORDOS DA FRENTE E FUNDO, 1ª DOBRA: MÍNIMO DE 20 MM. 2ª DOBRA: MÍNIMO DE 10 MM. DOBRAS LATERAIS SIMPLES: MÍNIMO DE 20 MM.                      ?? 02 PORTAS COM DOBRAS DUPLAS EM TODO O PERÍMETRO, 1ª DOBRA: MÍNIMO DE 20 MM. 2ª DOBRA: MÍNIMO DE 15 MM.                      ?? BASE COM DOBRAS DUPLAS, 1ª DOBRA: MÍNIMO DE 20 MM. 2ª DOBRA: MÍNIMO DE 15 MM, SOLDADA AO CORPO COM MÍNIMO DE 10 PONTOS DE SOLDA ESPAÇADOS UNIFORMEMENTE.                      AS JUNÇÕES DE CHAPAS NOS CANTOS DAS PORTAS DEVEM RECEBER PREENCHIMENTO COM SOLDA.                      ?? REBATER A 180º A DOBRA INTERNA DAS PORTAS, NO LADO DE FIXAÇÃO DAS DOBRADIÇAS.                      ?? OS REFORÇOS DAS PORTAS DEVEM SER SOLDADOS COM MÍNIMO DE 9 PONTOS DE SOLDA PARA CADA PORTA, ESPAÇADOS UNIFORMEMENTE.                      ?? FIXAR PORTAS POR MEIO DE DOBRADIÇAS EMBUTIDAS E SOLDADAS.                      ?? AS PRATELEIRAS DEVEM SER REGULÁVEIS E PERMITIR O AJUSTE EM DISTÂNCIAS MÁXIMAS DE ATÉ 100 MM. FUROS OU PARAFUSOS NÃO DEVEM SER VISÍVEIS DO LADO EXTERNO DO MÓVEL.                      DEVE OBEDECER A NORMA ABNT NBR 87:2000, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA;                      -- 04 NIVELADORES DE PISO: SENDO DOIS DISPOSITIVOS NIVELADORES COLOCADOS NA PARTE FRONTAL INFERIOR DO ARMÁRIO, COM REGULAGEM EXTERNA POR MEIO DE PINO METÁLICO AVULSO DE FÁCIL ENGATE E ACIONAMENTO. RESISTÊNCIA MECÂNICA E ESTABILIDADE: ARMÁRIO COM SUFICIENTE RESISTÊNCIA E ESTABILIDADE PARA MANTER-SE ESTÁVEL EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO.                       TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO: PARTES METÁLICAS COM APLICAÇÃO DE RATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO QUÍMICA, BANHOS SUCESSIVOS À QUENTE CONSTANDO DE DESENGRAXANTE, DECAPANTE, FOSFATIZANTE E PASSIVADOR, INTERMEDIADOS POR BANHOS COMPLEMENTARES ADEQUADOS DE PREPARAÇÃO PARA PINTURA. O MATERIAL DEVE SER DECAPADO EM SOLUÇÃO ÁCIDA PARA REMOÇÃO DE CÂMADA DE OXIDAÇÃO E DE CAREPAS, POSTERIORMENTE LAVADO PARA A REMOÇÃO DE RESÍDUOS DA SOLUÇÃO DE DECAPAGEM. APÓS A DECAPAGEM A LAVAGEM DEVERÁ SER REALIZADA EM BANHOS QUÍMICOS DE IMERSÃO OU TRATAMENTO SIMILAR POR SPRAY. RESISTÊNCIA À CORROSÃO: O TRATAMENTO DEVERÁ GARANTIR RESISTÊNCIA À CORROSÃO APÓS 400 HORAS DE ENSAIO, EXECUTADO CONFORME ASNORMAS: ABNT NBR 8094:1983: MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA; ABNT NBR 8095:1983 – MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO, CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA. REQUISITOS DE PINTURA: PINTURA EM EPÓXI-PÓ HÍBRIDA, APLICADA POR DISPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, ACABAMENTO TEXTURIZADO E LIVRE DE DEFEITOS, COR A DEFINIR = ?60, POLIMERIZADA EM ESTUFA E CURADA A 220°C, EXECUTADO CONFORME AS NORMAS: ABNT NBR 10.443:2008</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>– TINTAS E VERNIZES – DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS</p> <p>– MÉTODOS DE ENSAIO; ABNT NBR 11003:2009, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA.</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS, SENDO ADMITIDAS VARIAÇÕES DE ATÉ 5 (CINCO) MM PARA MAIS OU PARA MENOS: LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE: 900MM X 1980MM X 400MM - COR: CINZA</p> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: - - 0,0000</b>	
4	MATERIAL	14410	71.10.3548.000013 - ARMÁRIO ROUPEIRO	UN	8	3.488,875	27.911,00
			<p>ARMÁRIO ROUPEIRO</p> <p>DESCRIÇÃO</p> <p>ROUPEIRO EM AÇO NA COR CINZA CRISTAL, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO Nº24, CONSTITUÍDO POR 12 PORTAS COM VENEZIANAS PARA AREJAMENTO E PITÃO PARA CADEADO.</p> <p>DIMENSÕES</p> <p>ALTURA – 1960MM</p> <p>LARGURA – 930MM</p> <p>PROFUNDIDADE – 360MM</p> <p>CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS</p> <p>- DOBRADIÇAS INTERNAS COM ABERTURA DE 135º PARA EVITAR ARROMBAMENTOS;</p> <p>- PÉS REMOVÍVEIS COM SAPATAS PLÁSTICAS NIVELADORAS Ø3/8".</p> <p>MÁTERIAS-PRIMAS, TRATAMENTOS E ACABAMENTOS</p> <p>- NÃO SERÃO ACEITAS ONDULAÇÕES, RESSALTOS, REBARBAS OU IMPERFEIÇÕES NO ACABAMENTO DOS ROUPEIROS; - TRATAMENTO CONTRA OXIDAÇÃO COM FOSFATO DE ZINCO E PINTURA COM TINTA ESPECIAL NA COR PLATINA COM SECAGEM EM ESTUFA. APÓS O PROCESSO ACIMA DESCRITO O PRODUTO DEVE SEGUIR PARA UMA ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA RECEBER A PINTURA PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO DE PINTURA A PÓ, CONSOLIDANDO A SUPERFÍCIE DO PRODUTO COM 50 MICRA DE ESPESSURA DE TINTA, NO MÍNIMO.</p> <p>NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.</li> <li>• ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.</li> <li>• ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</li> </ul> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			GARANTIA.				
						<b>Última Compra: -- 0,0000</b>	
5	MATERIAL	14405	71.10.3548.000011 - ARMÁRIO VITRINE 02 PORTAS	UN	5	2.757,05	13.785,25
			<p>ESTRUTURA METÁLICA EM CHAPA DE AÇO CARBONO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA BRANCA; POSSUIR DUAS PORTAS; 4 PRATELEIRAS DE VIDRO; FRONTAL E LATERAIS DE VIDRO; VIDRO INCOLOR COM ESPESSURA DE 4 MM; PÉS EM TUBO METÁLICO COM 1,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA E FUNDO, TETO E TRASEIRA EM CHAPA # 22 COM ACABAMENTO EM TINTA EPOXI NA COR BRANCA; PONTEIRAS EM PVC; FECHADURA CILÍNDRICA ACOMPANHADA DE 2 CHAVES; MEDIDAS APROXIMADAS: AT. 1,65 X LAR. 0,66 X PROF 0,40 CM.</p> <p>NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.</li> <li>• ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não--revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.</li> <li>• ABNT NBR 13962:2018, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio.</li> <li>• ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</li> </ul> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM</p> <p>AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: -- 0,0000</b>	
6	MATERIAL	14407	71.10.1538.000016 - CADEIRA DE AÇO E PROPILENO FIXA	UN	40	465,15	18.606,00
			<p>CADEIRA DE AÇO SIMPLES CONSTRUÇÃO SÓLIDA E DE GRANDE ESTABILIDADE, TODA EM CHAPA DE AÇO EM PINTURA EPÓXI, PÉS COM PONTEIRAS.</p> <p>ASSENTO:</p> <p>MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO, COM PIGMENTO E ADITIVO ANTI-UV (SOLIDEZ 8);</p> <p>OS ACABAMENTOS DAS BORDAS NÃO APRESENTAM SALIÊNCIAS QUE PODEM O ACUMULAR SUJEIRA OU DETERMINAR A POSTURA INCOR</p> <p>RETA E IMPEDIR O FLUXO SANGUÍNEO NORMAL DO USUÁRIO;</p> <p>POSSUI FURAÇÕES COM FORMATO RETANGULAR COM</p> <p>EXTREMIDADES RREDONDADAS, NO MÍNIMO 10 FUIROS, 05 EM CADA LATERAL DO ASSENTO, QUE POSSIBILITAM MELHOR AREAÇÃO PARA O USUÁRIO; A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE 06 PARAFUSOS AUTOATARRAXAN-TES, COM O AUXÍLIO DE OITO GARRAS CENTRALIZADORAS; DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DE 470 MM E ROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 480 MM, NO MÍNIMO, NA COR AZUL.</p> <p>ENCOSTO:</p> <p>MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO, COM PIGMENTO E ADITIVO ANTI-UV (SOLIDEZ 8); OS ACABAMENTOS DAS BORDAS NÃO APRESENTAM SALIÊNCIAS QUE PODEM ACUMULAR SUJEIRA; POSSUI FURAÇÕES COM</p> <p>FORMATO RETANGULAR COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS, NO MÍNIMO 10 FUIROS, 05 EM CADA LATERAL DO ASSENTO, QUE POSSIBILITAM MELHOR AREAÇÃO PARA O USUÁRIO; A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE ENCAIXE MOLDADO NO PRÓPRIO ENCOSTO, COM AUXÍLIO DE DOIS PLUGS</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>INJETADOS, UM EM CADA LADO DA ESTRUTURA; PLUG DE FIXAÇÃO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM CORPO DE 8MM DE DIÂMETRO E CABEÇA OVAL, NA MESMA COR DO ENCOSTO;</p> <p>LARGURA DE 470 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 355 MM, NA COR AZUL.</p> <p>ESTRUTURA:</p> <p>COMPOSTA POR 04 PÉS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO 1020, COM FORMATO OBLONGO MEDINDO 16X30MM, ESPESURA DA PAREDE DE 1,20 MM, UTILIZADO NA FABRICAÇÃO DOS PÉS E ESTRUTURA DO ENCOSTO; A LIGAÇÃO E ESTRUTURAÇÃO DAS PEÇAS EM TUBO OBLONGO SERÃO CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO ¾ DE POLEGADAS, ESPESSURA DA PAREDE DE 1,50MM; A ESTRUTURA DE UNIÃO DO ASSENTO AO ENCOSTO POSSUI NA PARTE SOB O ASSENTO SEIS FUROS COM DIÂMETRO DE 7MM, TRÊS EM CADA LADO. O PRIMEIRO FURO DISTANCIADO 35 MM DA PARTE FRONTAL DO TUBO E OS OUTROS DISTANCIADOS, RESPECTIVAMENTE, 98MM E 88MM CONSIDERANDO O PRIMEIRO FURO. POSSUI TAMBÉM DOIS FUROS COM DIÂMETRO DE 8MM, UM DE CADA LADO, NA PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA A 63MM DA EXTREMIDADE, PARA FIXAR O ENCOSTO.</p> <p>ACABAMENTO E PINTURA:</p> <p>DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG EM TODOS OS LOCAIS ONDE HOUVER SOLDA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO EM 9 BANHOS SENDO 5 POR IMERSÃO E 4 POR MEIO DE LAVAGEM: DESENGRAXE ALCALINO, DECAPAGEM ÁCIDA, REFINADOR DE SAIS DE TITÂNIO, FOSFATIZAÇÃO, PASSIVAÇÃO E SECAGEM, SENDO A ÚLTIMA COM ÁGUA DEIONIZADA SEGUIDO DE SECAGEM, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PINTURA EPÓXI-PÓ, FIXADA POR MEIO DE CARGA ELÉTRICA OPOSTA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR PRETA ACABAMENTO FOSCO.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS:</p> <p>DIMENSÕES DO ASSENTO: LARGURA DE 470 MM E PROFUNDIDADE DE 480 MM. DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA DE 470 MM E ALTURA DE 355 MM.</p> <p>ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS.</p> <p>COR DA CADEIRA; AZUL/PRETA.</p> <p>NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.</li> <li>• ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não--revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.</li> <li>• ABNT NBR 13962:2018, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio.</li> <li>• ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</li> </ul> <p>NR-17.</p> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
------	------	--------	-----------	----	------------	----------	-------

IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.

OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.

Última Compra: - - 0,0000

7	MATERIAL	14415	71.10.1538.000018 - CADEIRA GIRATÓRIA COM REGULAGEM DE ALTURA À GÁS E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO	UN	40	1.222,7625	48.910,50
---	----------	-------	---	----	----	------------	-----------

CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA SEM APOIO DE BRAÇO - CADEIRA COM ADEQUAÇÃO ESPECIAL PARA USO EM ESCRITÓRIO (MESA COM COMPUTADOR, MESAS PARA REUNIÃO, ETC.). PRODUTO COM LAUDO ERGONÔMICO EMITIDO POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO, COMPROVANDO SUA ADEQUAÇÃO A 'NR 17' DO MINISTÉRIO DO TRABALHO (NORMA REGULAMENTADORA DE ERGONOMIA). PREVINE DORES E LESÕES NA REGIÃO DAS COXAS, PERNAS, PÉS, COLUNA, LOMBAR, ETC., REDUZINDO OS RISCOS DE LESÕES POR ESFORÇO REPETITIVO (LER) E DORES OSTEOMUSCULARES RELACIONADAS AO TRABALHO (DORT).

BASE DE APOIO MÓVEL DE 5 PATAS GIRATÓRIA EM ESTRUTURA EM AÇO CARBONO TUBULAR SOLDADA COM TRATAMENTO PRÉ-PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PINTADAS COM TINTA PÓ EPÓXI, REVESTIDA COM CAPA INTEIRIÇA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO. COM RODÍZIO E FREIO (RODINHAS) NAS EXTREMIDADES FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 8 MM; REGULAGEM DE ALTURA FEITO POR UMA COLUNA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO TUBULAR O MECANISMO DEVE SER PRODUZIDO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 COM APROXIMADAMENTE 2.65MM DE ESPESSURA MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1"26'16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM FIXADA AO ASSENTO, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO – POLIACETAL COPOLÍMERO) OU SIMILAR DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE DE 0,02 MM. DEVE POSSUIR ACABAMENTO EXTERNO FEITO POR UM CONJUNTO TELESCÓPICO COM TRÊS ESTÁGIOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO INJETADO. ASSENTO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10KGF POR CM2 E ESPESSURA DE 10MM. CONFORTÁVEL COM GIRO 360º FEITO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL HR, ISENTA DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MÍNIMA DE 50MM ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR 9178:2003, OU ANÁLOGA OU SUCESSORA, SENDO AUTO-EXTINGUÍVEIS E REVESTIMENTO PRETO EM COURO ECOLÓGICO; POSSUI REGULAGEM DE ALTURA A GÁS (MILIMÉTRICA) ADAPTANDO-SE A ESTATURA DO COLABORADOR; ENCOSTO EM EM COMPENSADO MULTILÂMINAS DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10KGF POR CM2 E ESPESSURA DE 10MM. FEITO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL HR, ISENTA DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MÍNIMA DE 50MM ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR 9178: 2003, OU ANÁLOGA OU SUCESSORA, SENDO AUTO-EXTINGUÍVEIS E REVESTIMENTO PRETO EM COURO ECOLÓGICO. POSSUI REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO FEITA POR MANÍPULO, SENDO POSSÍVEL AJUSTAR O ENCOSTO NA MEDIDA CERTA DO USUÁRIO, DE ACORDO COM SUA ALTURA. POSSUI REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ENCOSTO FEITO POR MANÍPULO NA PARTE INFERIOR, SENDO POSSÍVEL APROXIMAR OU DISTANCIAR O ENCOSTO DE ACORDO COM A NECESSIDADE DO USUÁRIO. O MECANISMO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO É CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM 3MM DE ESPESSURA MÍNIMA, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80 MICRA, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, DOTADO DE CONTATO PERMANENTE COM ÂNGULO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DE +8° E -25°; A REGULAGEM DE ANGULAÇÃO DO ENCOSTO SERÁ COMANDADA POR UMA ÚNICA ALAVANCA, LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA DIREITA DO MECANISMO; O SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO SERÁ COMANDO POR MEIO DE MOLAS CONFECCIONADAS EM AÇO CARBONO COM 5MM DE DIÂMETRO E LÂMINAS DE AÇO 1,20MM DE ESPESSURA; BORDA DO ASSENTO ARREDONDADA (FRONTAL) EVITANDO FADIGA E/OU LESÕES NAS COXAS; ENCOSTO ERGONÔMICO COM FLEXÃO VERTICAL E FORMATO LEVEMENTE CURVADO (HORIZONTAL), AUXILIANDO NA CORREÇÃO DA POSTURA E PROTEÇÃO DA COLUNA LOMBAR; SUPORTA ATÉ 120 KG.

ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA, TOTALMENTE AUTOMATIZADA, EM EPÓXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO).

DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA: 54 CM; PROFUNDIDADE: 54 CM; REGULAGEM MÍNIMA DE ALTURA: 81 CM, REGULAGEM MÁXIMA DE ALTURA: 92 CM;

DIMENSÕES DO ASSENTO: PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 450MM E MÁXIMA DE 490MM; LARGURA MÍNIMA DE 480MM E MÁXIMA DE 580MM;

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA MÍNIMA DE 420MM E MÁXIMA DE 460MM; ALTURA MÍNIMA DE 450MM E MÁXIMA DE 490MM.                      REVESTIMENTO: COURO ECOLÓGICO OU COURVIN DE ALTA SOLIDEZ À LUZ, ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO.                      COR: PRETA.</p> <p>NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA:                      ABNT 13962:2018 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.                      ABNT-NBR 8537:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DA ESPUMA DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).                      ABNT-NBR 9178:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA DA ESPUMA FL EXÍVEL DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).                      NR -17&gt; (DE ACORDO COM ITEM 17.3 DA NR- 17, “O MOBILIÁRIO DEVE SER CONCEBIDO COM REGULAGENS QUE PERMITAM AO TRABALHADOR ADAPTÁ-LOS ÀS SUAS CARACTERÍSTICAS ANTROPOMÉTRICAS (ALTURA, PESO, COMPRIMENTO DAS PERNAS, ENTRE OUTROS). DEVE PERMITIR TAMBÉM ALTERNÂNCIAS DE POSTURA (SENTADO E DE PÉ), POIS NÃO EXISTE NENHUMA POSTURA FIXA QUE SEJA CONFORTÁVEL.”)                      SELO FSC - CERTIFICADO COMPROVANDO A UTILIZAÇÃO DE COMPENSADO DE REFLORESTAMENTO NA CONFECÇÃO DOS PRODUTOS.                      O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.                      OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.                      OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: - - 0,0000</b>	
8	MATERIAL	14414	71.10.1538.000017 - CADEIRA LUXO MODELO PRESIDENTE RECLINÁVEL ESPALDAR ALTO COM APOIO DE BRAÇOS, ASSENTO E ENCOSTO REGULÁVEL (GABINETE).	UN	15	3.205,1833	48.077,74
			<p>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS</p> <p>COR: PRETO E CROMADO</p> <p>CADEIRA PRESIDENTE LUXO BASE GIRATÓRIA RECLINÁVEL EM COURO. A CADEIRA DISPONIBILIZA DIVERSOS RECURSOS PARA PROPORCIONAR MAIOR COMODIDADE, COMO O MECANISMO DE ENCOSTO RECLINÁVEL, COM AJUSTE DE PARADA EM DIFERENTES ÂNGULOS. EM COURO SINTÉTICO E COM ENCOSTO ALTO E APOIO DE CABEÇA TRAZ ELEGÂNCIA E TAMBÉM CONFORTO PARA QUEM PRECISA PASSAR HORAS EM FRENTE AO COMPUTADOR. POSSUI AJUSTES DE ALTURA E ÂNGULO DE INCLINAÇÃO POR MEIO DE ALAVANCAS POSICIONADAS EMBAIXO DO ASSENTO DE FÁCIL ACESSO E BASE GIRATÓRIA CROMADA DE 5 (CINCO) PATAS COM RODÍZIOS DUPLOS DE ALTA RESISTÊNCIA.</p> <p>MATERIAL COURO SINTÉTICO PRETO E BASE EM METAL CROMADO</p> <p>PESO MÁXIMO SUPOSTADO 150 KG</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS COM VARIAÇÕES DIMENSIONAIS DE ATÉ 5%:</p> <p>ENCOSTO</p> <p>LARGURA: 50CM</p> <p>ALTURA: 77CM</p> <p>ALTURA MÁXIMA ATÉ O CHÃO:134CM</p> <p>ALTURA MÍNIMA ATÉ O CHÃO:124CM</p> <p>ASSENTO</p> <p>PROFUNDIDADE: 50CM</p> <p>LARGURA: 50CM</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>ALTURA MÁXIMA ATÉ O CHÃO:63CM                      ALTURA MÍNIMA ATÉ O CHÃO:53CM                      BRAÇOS                      COMPRIMENTO: 48CM                      LARGURA: 7CM                      ALTURA MÁXIMA ATÉ O CHÃO:83CM                      ALTURA MÍNIMA ATÉ O CHÃO:71CM</p> <p>ASSENTO/ENCOSTO: INTERNO EM MADEIRA COMPENSADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 10MM, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE; ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL ISENTA DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA COM DENSIDADE DE 50 A 55 KG/M3 NO ASSENTO E 45 A 50 KG/M3 NO ENCOSTO EM FORMA ANATÔMICA COM ESPESSURA MÉDIA DE 60MM. SUPORTE PARA ENCOSTO: EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA, MEDINDO APROXIMADAMENTE: LARGURA 90MM E ESPESSURA 6MM, ALAVANCA ÚNICA PARA REGULAGEM DA ALTURA E O BLOQUEIO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO EM 4 POSIÇÕES ANTI-IMPACTO, AJUSTE DA TENSÃO DO RELAX AO BIÓTIPO DO USUÁRIO ATRAVÉS DE MANÍPULO SOB O ASSENTO. COLUNA: DE REGULAGEM DE ALTURA COM 100MM DE CURSO EM TUBO DE AÇO DE 50MM DE DIÂMETRO, COM PISTÃO A GÁS COM BUCHA GUIA INJETADA EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL E MOVIMENTO DE ROTAÇÃO DO PISTÃO SOBRE ROLAMENTO DE ESFERAS, COM CAPA TELESCÓPICA DE 3 ELEMENTOS INJETADA EM POLIPROPILENO. SISTEMA DE ACOPLAMENTO ENTRE BASE E O MECANISMO ATRAVÉS DE CONE MORSE. RODÍZIO: DUPLO, COM RODAS DE 50MM DE DIÂMETRO INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA POLIAMIDA, COM ADITIVO ANTI-ULTRAVIOLETA E MODIFICADOR DE IMPACTO, EIXO VERTICAL E HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO. BRAÇOS: REGULÁVEIS NA ALTURA COM CURSO APROXIMADO DE 120 MM, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COMPOSTO TEXTURIZADO E ALMA DE AÇO ESTRUTURAL ESTAMPADA DE 6MM REVESTIDO EM POLIURETANO TEXTURIZADO OU MATERIAL SIMILAR NA COR PRETA. REVESTIMENTO: COURO ECOLÓGICO OU COURVIN DE ALTA SOLIDEZ À LUZ, ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO. PARTES METÁLICAS: SUPERFÍCIES CROMADAS COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), SEM REBARBAS. TODA A CADEIRA COM ACABAMENTO NA COR PRETA/CROMADA.</p> <p>NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA:                      ABNT 13962:2018 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.                      ABNT-NBR 8537:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DA ESPUMA DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).                      ABNT-NBR 9178:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).                      NR -17&gt; (DE ACORDO COM ITEM 17.3 DA NR- 17, "O MOBILIÁRIO DEVE SER CONCEBIDO COM REGULAGENS QUE PERMITAM AO TRABALHADOR ADAPTÁ-LOS ÀS SUAS CARACTERÍSTICAS ANTROPOMÉTRICAS (ALTURA, PESO, COMPRIMENTO DAS PERNAS, ENTRE OUTROS). DEVE PERMITIR TAMBÉM ALTERNÂNCIAS DE POSTURA (SENTADO E DE PÉ), POIS NÃO EXISTE NENHUMA POSTURA FIXA QUE SEJA CONFORTÁVEL.")                      SELO FSC - CERTIFICADO COMPROVANDO A UTILIZAÇÃO DE COMPENSADO DE REFLORESTAMENTO NA CONFECÇÃO DOS PRODUTOS.                      O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 02 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.                      OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.                      OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: -- 0,0000</b>	
9	MATERIAL	14416	71.10.1538.000019 - CADEIRA SECRETARIA ANATÔMICA FIXA PÉ PALITO INJETADA SEM APOIO DE BRAÇOS	UN	60	619,017	37.140,99

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>CADEIRA FIXA ESPALDAR MÉDIO.                      ESTRUTURA:                      SUPORTE DO ENCOSTO, SUPORTE DO ASSENTO E PÉS EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1,20 MM E 19MM DE DIÂMETRO, EM ESTRUTURA SOLDADA, EM MONOBLOCO, FIXADA AO ASSENTO COM 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS, COM PORCAS DE GARRAS DE AÇO, COM SAPATAS DE BORRACHA, PINTURA EM EPÓXI PRETO FOSCO, PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO E CURADA EM ESTUFA APÓS TRATAMENTO ANTIFERRUGEM, OS PÉS LATERAIS DEVEM ESTAR UNIDOS POR TUBOS DE MESMO DIÂMETRO E REVESTIMENTO, A FIM DE EVITAR DESALINHAMENTO DOS PÉS. ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE 10MM DE ESPESSURA, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA COM DENSIDADE DE 50 KG/M3, SENDO A ESPUMA DO ENCOSTO COM ESPESSURA APROXIMADA DE 45MM E O ASSENTO COM ESPUMA DE 50MM DE ESPESSURA APROXIMADA. ACABAMENTO NAS BORDAS COM PERFIL DE PVC PARA PROTEÇÃO. REVESTIMENTO: COURO ECOLÓGICO OU COURVIN DE ALTA SOLIDEZ À LUZ, ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO.                      DESCRIÇÃO RESUMIDA                      CADEIRA FIXA, ESPALDAR MÉDIO, SEM APOIO PARA BRAÇOS.                      DIMENSÕES APROXIMADAS:                      DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA MÍNIMA DE 420MM E MÁXIMA DE 460MM; ALTURA MÍNIMA DE 450MM E MÁXIMA DE 490MM. SUPORTE DO ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA. DIMENSÕES DO ASSENTO: PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 450MM E MÁXIMA DE 490MM; LARGURA MÍNIMA DE 480MM E MÁXIMA DE 580MM.                      CAPACIDADE MÍNIMA DE PESO SUPOSTADO: 120 KG                      NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA                      ABNT 13962:2018 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO &gt; CADEIRAS &gt; REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.                      ABNT-NBR 8537:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DA ESPUMA DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).                      ABNT-NBR 9178:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA DA ESPUMA FL EXÍVEL DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).                      NR – 17&gt; (DE ACORDO COM ITEM 17.3 DA NR- 17, “O MOBILIÁRIO DEVE SER CONCEBIDO COM REGULAGENS QUE PERMITAM AO TRABALHADOR ADAPTÁ-LOS ÀS SUAS CARACTERÍSTICAS ANTROPOMÉTRICAS (ALTURA, PESO, COMPRIMENTO DAS PERNAS, ENTRE OUTROS). DEVE PERMITIR TAMBÉM ALTERNÂNCIAS DE POSTURA (SENTADO E DE PÉ), POIS NÃO EXISTE NENHUMA POSTURA FIXA QUE SEJA CONFORTÁVEL.”)                      SELO FSC - CERTIFICADO COMPROVANDO A UTILIZAÇÃO DE COMPENSADO DE REFLORESTAMENTO NA CONFECÇÃO DOS PRODUTOS.                      O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.                      OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.                      OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: -- 0,0000</b>	
10	MATERIAL	14417	71.10.1538.000020 - CADEIRA SECRETARIA ESTOFADA ANATÔMICA INJETADA GIRATORIA BACK SYSTEM COM BRAÇO REGULAVEL	UN	30	1.292,033	38.760,99
			<p>CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇO - CADEIRA COM ADEQUAÇÃO ESPECIAL PARA USO EM ESCRITÓRIO (MESA COM COMPUTADOR, MESAS PARA REUNIÃO, ETC.). PRODUTO COM LAUDO ERGONÔMICO EMITIDO POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO, COMPROVANDO SUA ADEQUAÇÃO A 'NR 17' DO MINISTÉRIO DO TRABALHO (NORMA REGULAMENTADORA DE ERGONOMIA). PREVINE DORES E LESÕES NA REGIÃO DAS COXAS, PERNAS, PÉS, COLUNA, LOMBAR, ETC., REDUZINDO OS RISCOS DE LESÕES POR ESFORÇO REPETITIVO (LER) E DORES OSTEOMUSCULARES RELACIONADAS AO TRABALHO (DORT).                      BASE DE APOIO MÓVEL DE 5 PATAS GIRATÓRIA EM ESTRUTURA EM AÇO CARBONO TUBULAR SOLDADA COM TRATAMENTO PRÉ-PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PINTADAS COM TINTA PÓ EPÓXI,</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>REVESTIDA COM CAPA INTEIRIÇA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO. COM RODÍZIO E FREIO (RODINHAS) NAS EXTREMIDADES FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 8 MM; REGULAGEM DE ALTURA FEITO POR UMA COLUNA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO TUBULAR O MECANISMO DEVE SER PRODUZIDO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 COM APROXIMADAMENTE 2.65MM DE ESPESSURA MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1°26' 16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM FIXADA AO ASSENTO, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO – POLIACETAL COPOLÍMERO) OU SIMILAR DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE DE 0,02 MM. DEVE POSSUIR ACABAMENTO EXTERNO FEITO POR UM CONJUNTO TELESCÓPICO COM TRÊS ESTÁGIOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO INJETADO. ASSENTO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10KGF POR CM2 E ESPESSURA DE 10MM. CONFORTÁVEL COM GIRO 360° FEITO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL HR, ISENTA DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MÍNIMA DE 50MM ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR 9178:2003, OU ANÁLOGA OU SUCESSORA, SENDO AUTO-EXTINGUÍVEIS E REVESTIMENTO PRETO EM COURO ECOLÓGICO; POSSUI REGULAGEM DE ALTURA A GÁS (MILIMÉTRICA) ADAPTANDO-SE A ESTATURA DO COLABORADOR; ENCOSTO EM EM COMPENSADO MULTILÂMINAS DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10KGF POR CM2 E ESPESSURA DE 10MM. FEITO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL HR, ISENTA DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 50KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MÍNIMA DE 50MM ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR 9178: 2003, OU ANÁLOGA OU SUCESSORA, SENDO AUTO-EXTINGUÍVEIS E REVESTIMENTO PRETO EM COURO ECOLÓGICO. POSSUI REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO FEITO POR MANÍPULO, SENDO POSSÍVEL AJUSTAR O ENCOSTO NA MEDIDA CERTA DO USUÁRIO, DE ACORDO COM SUA ALTURA. POSSUI REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ENCOSTO FEITO POR MANÍPULO NA PARTE INFERIOR, SENDO POSSÍVEL APROXIMAR OU DISTANCIAR O ENCOSTO DE ACORDO COM A NECESSIDADE DO USUÁRIO. O MECANISMO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO É CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM 3MM DE ESPESSURA MÍNIMA, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80 MICRA, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, DOTADO DE CONTATO PERMANENTE COM ÂNGULO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DE +8° E -25°; A REGULAGEM DE ANGULAÇÃO DO ENCOSTO SERÁ COMANDADA POR UMA ÚNICA ALAVANCA, LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA DIREITA DO MECANISMO; O SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO SERÁ COMANDO POR MEIO DE MOLAS CONFECCIONADAS EM AÇO CARBONO COM 5MM DE DIÂMETRO E LÂMINAS DE AÇO 1,20MM DE ESPESSURA; POSSUI REGULAGEM DE ALTURA DOS APOIOS PARA BRAÇOS, FEITO ATRAVÉS DE BOTÃO, ADAPTANDO-SE DE ACORDO COM A ESTATURA DO USUÁRIO (7 POSIÇÕES DE ALTURA). APOIO DE BRAÇOS REGULÁVEIS COM ESTRUTURA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM 6,25MM DE ESPESSURA APROXIMADA. POSSUI REGULAGEM DE LARGURA FEITO ATRAVÉS DE PARAFUSO NA PARTE INFERIOR DA CADEIRA, SENDO AJUSTÁVEL DE ACORDO COM A NECESSIDADE DO USUÁRIO. BORDA DO ASSENTO ARREDONDADA (FRONTAL) EVITANDO FADIGA E/OU LESÕES NAS COXAS; ENCOSTO ERGONÔMICO COM FLEXÃO VERTICAL E FORMATO LEVEMENTE CURVADO (HORIZONTAL), AUXILIANDO NA CORREÇÃO DA POSTURA E PROTEÇÃO DA COLUNA LOMBAR; SUPORTA ATÉ 120 KG. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA, TOTALMENTE AUTOMATIZADA, EM EPÓXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO).</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA: 54 CM; PROFUNDIDADE: 54 CM; REGULAGEM MÍNIMA DE ALTURA: 81 CM, REGULAGEM MÁXIMA DE ALTURA: 92 CM;</p> <p>DIMENSÕES DO ASSENTO: PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 450MM E MÁXIMA DE 490MM; LARGURA MÍNIMA DE 480MM E MÁXIMA DE 580MM;</p> <p>DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA MÍNIMA DE 420MM E MÁXIMA DE 460MM; ALTURA MÍNIMA DE 450MM E MÁXIMA DE 490MM.</p> <p>SENDO PERMITIDA UMA VARIAÇÃO DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO);</p> <p>REVESTIMENTO: COURO ECOLÓGICO OU COURVIN DE ALTA SOLIDEZ À LUZ, ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO.</p> <p>COR: PRETA.</p> <p>NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA:</p> <p>ABNT 13962:2018 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.</p> <p>ABNT-NBR 8537:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DA ESPUMA DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).</p> <p>ABNT-NBR 9178:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA DA ESPUMA FL EXÍVEL DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLÉ).                      NR -17&gt; (DE ACORDO COM ITEM 17.3 DA NR- 17, "O MOBILIÁRIO DEVE SER CONCEBIDO COM REGULAGENS QUE PERMITAM AO TRABALHADOR ADAPTÁ-LOS ÀS SUAS CARACTERÍSTICAS ANTROPOMÉTRICAS (ALTURA, PESO, COMPRIMENTO DAS PERNAS, ENTRE OUTROS). DEVE PERMITIR TAMBÉM ALTERNÂNCIAS DE POSTURA (SENTADO E DE PÉ), POIS NÃO EXISTE NENHUMA POSTURA FIXA QUE SEJA CONFORTÁVEL.")                      SELO FSC - CERTIFICADO COMPROVANDO A UTILIZAÇÃO DE COMPENSADO DE REFLORESTAMENTO NA CONFECÇÃO DOS PRODUTOS.                      O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM                      AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.                      OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.                       OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: - - 0,0000</b>	
11	MATERIAL	14419	71.10.1536.000036 - CONJUNTO MESA E BANCO	UN	10	3.306,45	33.064,50
			<p>CONJUNTO MESA E BANCO                      DESCRIÇÃO:                      CONJUNTO DE MESA E BANCOS COM TAMPOS E ASSENTOS EM MDP 25MM.                      DIMENSÕES                      TAMPO:                      LARGURA – 600MM                      COMPRIMENTO – 1800MM                      ASSENTO:                      LARGURA – 300MM                      COMPRIMENTO – 1650MM                      CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS                      - TAMPOS E ASSENTOS EM MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDOS NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO FROST, COR BRANCO. FACE INFERIOR REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, COM MESMO ACABAMENTO. FURAÇÃO E COLOCAÇÃO DE BUCHAS EM ZAMAK, AUTOATARRAXANTES, ROSCA INTERNA 1/4", 13MM DE COMPRIMENTO. TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR AZUL;                      -PÉS, TRAVESSAS LONGITUDINAIS E TRANSVERSAIS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO, LAMINADO A FRIO, COM COSTURA. PÉS COM 38MM (1 1/2") DE DIÂMETRO, EM CHAPA Nº1; TRAVESSA LONGITUDINAL COM SEÇÃO QUADRADA 40MM X 40MM, EM CHAPA Nº16; TRAVESSA TRANSVERSAL COM SEÇÃO RETANGULAR 20MM X 50MM, EM CHAPA Nº16;                      - PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE.                      MATÉRIAS-PRIMAS, TRATAMENTOS E ACABAMENTOS                      - A FITA DE BORDO DEVE SER APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM "HOT METING";                      - NAS PARTES METÁLICAS DEVERÁ SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE, NO MÍNIMO, 300 HORAS;                      - PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRÔMETROS, COR CINZA.</p> <p>NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:                      • ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.                      • ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não--revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.                      • ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: - - 0,0000</b>	
12	MATERIAL	14408	71.10.1543.000011 - ESTANTE DE AÇO DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS COM REFORÇO	UN	40	1.191,1875	47.647,50
			<p>FINALIDADE: PARA USO EM ARMAZENAMENTO OU ÁREAS ADMINISTRATIVAS. REQUISITOS: A ESTANTE DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS CONFERIDAS À QUALIDADE DO PRODUTO, FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 13961:2010, MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – ARMÁRIOS – CLASSIFICAÇÃO E CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS (EXCETO PROFUNDIDADE), REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. OBSERVANDO O QUE DISPÕE AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), PRODUZIDA DE ACORDO COM AS DESCRIÇÕES ESTABELECIDAS NESTE TERMO DE REFERÊNCIA, ILIBADO DE ERROS OU VÍCIOS DE PROJETO, RESGUARDANDO PADRÃO DE QUALIDADE E ESMERO NA FABRICAÇÃO. DIMENSÕES: (H) 1980 X (L) 900 X (P) 300 MM; CARACTERÍSTICAS GERAIS: A ESTANTE DEVE POSSUIR SUFICIENTE RESISTÊNCIA MECÂNICA E ESTABILIDADE PARA ATENDER SUAS FUNÇÕES, COMPONENTES OU PARTES DA ESTANTE COM AS QUAIS O USUÁRIO ENTRA EM CONTATO, ISENTOS DE REBARBAS OU CANTOS VIVOS.</p> <p>FABRICADA EM CHAPAS DE AÇO CONTENDO 4 COLUNAS E 6 PRATELEIRAS FIXADAS ATRAVÉS DO SISTEMA DE ENCAIXE. ESTRUTURA: QUATRO COLUNAS EM AÇO #14, COM UMA DOBRA FORMANDO PERFIL “L” DE 47X47 MM, COM FURAÇÃO DE 50 EM 50 MM PARA REGULAGEM DE ALTURA DAS PRATELEIRAS ATRAVÉS DO SISTEMA DE ENCAIXE (SEM O USO DE PARAFUSOS), SAPATAS EM CHAPA DE AÇO PARA REFORÇO E PROTEÇÃO COM BORRACHA ANTIDERRA-PANTE. PRATELEIRAS: SEIS PRATELEIRAS REGULÁVEIS EM AÇO #22, TRÊS DOBRAS EM TODO SEU PERÍMETRO, REFORÇO “ÔMEGA”, APOIADAS NAS COLUNAS ATRAVÉS DE TRÊS ENCAIXES EM FORMA DE CONCHA, NA PARTE FRONTAL APOIADO NO LADO EXTERNO DO “L” QUE FORMA A COLUNA E NA PARTE POSTERIOR APOIADO DO LADO INTERNO DO “L”, PERMITINDO REGULAGEM DE ALTURA A CADA 50 MM SEM NECESSIDADE DO USO DE FERRAMENTA. 04 ANTEPAROS: EM AÇO #20, SENDO UM EM CADA EXTREMIDADE DAS COLUNAS. TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO: PARTES METÁLICAS COM APLICAÇÃO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO QUÍMICA, BANHOS SUCESSIVOS À QUENTE CONSTANDO DE DESEN-GRAXANTE, DECAPANTE, FOSFATIZANTE E PASSIVADOR, INTERMEDIADOS POR BANHOS COMPLEMENTARES ADEQUADOS DE PREPARAÇÃO PARA PINTURA. O MATERIAL DEVE SER DECAPADO EM SOLUÇÃO ÁCIDA PARA REMOÇÃO DE CAMADA DE OXIDAÇÃO E DE CAREPAS, POSTERIORMENTE LAVADO PARA A REMOÇÃO DE RESÍDUOS DA SOLUÇÃO DE DECAPAGEM. APÓS A DECAPAGEM A LAVAGEM DEVERÁ SER REALIZADA EM BANHOS QUÍMICOS DE IMERSÃO OU TRATAMENTO SIMILAR POR SPRAY. RESISTÊNCIA À CORROSÃO: O TRATAMENTO DEVERÁ GARANTIR RESISTÊNCIA À CORROSÃO APÓS 400 HORAS DE ENSAIO, EXECUTADO CONFORME AS NORMAS: ABNT NBR 8094:1983 – MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA; ABNT NBR 8095:1983 – MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO, CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA. REQUISITOS DE PINTURA: PINTURA EM EPÓXI-PÓ HÍBRIDA, APLICADA POR DISPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, ACABAMENTO TEXTURIZADO E LIVRE DE DEFEITOS, COR CINZA = 760, POLIMERIZADA EM ESTUFA E CURADA A 220°C, EXECUTADO CONFORME AS NORMAS: ABNT NBR 10443:2008 – TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS – MÉTODOS DE ENSAIO; ABNT NBR 11003:2009 – DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA. GARANTIA: 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE 900MM X 1980MM X 400MM COR CINZA</p> <p>MATERIAL: AÇO, COR: CINZA PADRÃO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM, PRATELEIRAS: 06 UNIDADES EM CHAPA 22, COLUNAS REFORÇADAS FABRICADAS EM CHAPA Nº 14. CAPACIDADE DE CARGA POR PRATELEIRA: 45 KG POR PRATELEIRA UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDA.</p> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: - - 0,0000</b>	
13	MATERIAL	14409	71.10.4426.000002 - GÔNDOLA DE PONTA EM AÇO	UN	10	1.215,20	12.152,00
			<p>Gôndola de Ponta em Aço.</p> <p>OPÇÕES e MEDIDAS: Ponta de gôndola base 40cm + 05 band. 30cm 160x80x40</p> <p>OBSERVAÇÕES ADICIONAIS: Porta Etiquetas nas cores azul ou verde.</p> <p>NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS: • ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. • ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não--revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio. • ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</p> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
						<b>Última Compra: - - 0,0000</b>	
14	MATERIAL	14413	71.10.4427.000003 - LONGARINA 4 LUGARES EXECUTIVA	UN	26	2.710,2884	70.467,49
			<p>LONGARINA 4 LUGARES EXECUTIVA, CAPACIDADE DE CARGA INDIVIDUAL 150 KG. - LONGARINA 4 LUGARES EXECUTIVA, CAPACIDADE DE CARGA INDIVIDUAL 150 KG.MEDIDAS: A - 1,00 M / L - 2,40 M / P - 0,60 M. LONGARINA EXECUTIVA CONFECIONADA EM MADEIRA COMPENSADA REFLORESTADA CURVADA, ESPUMA INJETADA, PERFIL EM PVC.ACABAMENTO: CADEIRA REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO OU COURVIN.COR: CINZA OU PRETO. CARGA MÁXIMA SUPOSTÁVEL INDIVIDUAL: 150 KG UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDOS.ESTRUTURA METÁLICA EM PERFIL CHAPA Nº 18. CADEIRA DE ESPERA TIPO LONGARINA DE 4 LUGARES, COM LATERAIS E DA BASE EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL DE FORMATO RETANGULAR 30X50MM. SUPORTE DO ENCOSTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OBLONGO 16X30 RECOBERTO POR SANFONA DE POLIESTIRENO. ACABAMENTO DOS TUBOS COM PONTEIRA DE POLIPROPILENO. ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE 15MM DE ESPESSURA, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA COM DENSIDADE DE 47 KG/M3, SENDO A ESPUMA DO ENCOSTO COM ESPESSURA DE 30MM E O ASSENTO COM ESPUMA DE 35MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO NAS BORDAS COM PERFIL DE PVC PARA PROTEÇÃO. REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO, COR PRETA OU AZUL.</p> <p>LONGARINA FIXA ISO COM 4 LUGARES: LONGARINA FIXA COM 4 LUGARES, MONTADA SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO COM PINTURA EPÓXI E TRATAMENTO ANTIFERRUGEM, NA COR PRETA. ASSENTO E ENCOSTO EM COURVIN OU</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
------	------	--------	-----------	----	------------	----------	-------

COURO ECOLÓGICO NA COR PRETA OU AZUL, COM MEDIDAS APROXIMADAS DE: ALTURA 1000 MM X LARGURA 2400 MM X PROFUNDIDADE 600 MM, E COM CAPACIDADE PARA O PESO DE 120 A 150 KG POR CADEIRA.

NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA:

ABNT 13962:2018 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.

ABNT-NBR 8537:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DA ESPUMA DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).

ABNT-NBR 9178:2003 OU ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA – ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA DA ESPUMA FL EXÍVEL DE POLIURETANO (ASSENTO E ENCOSTO). ESTE ENSAIO DEVERÁ SER FEITO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (RBLE).

NR -17> (DE ACORDO COM ITEM 17.3 DA NR- 17, "O MOBILIÁRIO DEVE SER CONCEBIDO COM REGULAGENS QUE PERMITAM AO TRABALHADOR ADAPTÁ-LOS ÀS SUAS CARACTERÍSTICAS ANTROPOMÉTRICAS (ALTURA, PESO, COMPRIMENTO DAS PERNAS, ENTRE OUTROS). DEVE PERMITIR TAMBÉM ALTERNÂNCIAS DE POSTURA (SENTADO E DE PÉ), POIS NÃO EXISTE NENHUMA POSTURA FIXA QUE SEJA CONFORTÁVEL.")

SELO FSC - CERTIFICADO COMPROVANDO A UTILIZAÇÃO DE COMPENSADO DE REFLORESTAMENTO NA CONFECÇÃO DOS PRODUTOS.

O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM

AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.

OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO

DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.

OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.

Última Compra: -- 0,0000

15	MATERIAL	14411	71.10.1536.000034 - MESA DE ESCRITÓRIO.	UN	20	1.457,25	29.145,00
----	----------	-------	---	----	----	----------	-----------

MESA PARA ESCRITÓRIO COM 02 GAVETAS

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: MESA PARA ESCRITÓRIO, EM MADEIRA AGLOMERADO DE BAIXA PRESSÃO, COM TAMPO EM MADEIRA/

MDP/MDF/SIMILAR DE 25 MM DE ESPESSURA, COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR CINZA NAS DUAS FACES, CONTENDO DUAS GAVETAS IXAS À MESA DO LADO DIREITO, EM AÇO

COM FRENTE E LATERAIS EM MADEIRA REVISTA EM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA. ESTRUTURA METÁLICA EM CHAPA # 14 OU DE MAIOR ESPESSURA, COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO,

COM TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO E PINTURA EPÓXI NA POR PRETA. BORDAS DO TAMPO ARREDONDADAS A 180º EM PERFIL DE PVC COM 25 MM DE ESPESSURA NA COR CINZA.

MEDIDAS APROXIMADAS:

LARGURA:1200 MM

PROFUNDIDADE: 680 MM

ALTURA: 740 MM

ALTURA DA GAVETA: 500 MM

LARGURA DA GAVETA: 400 MM

CORES:

TAMPO E GAVETAS: CINZA

ESTRUTURA: PRETA OU CINZA

NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:

- ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.

- ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não-revestido -

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</li> </ul> <p>ABNT NBR 13966:2008, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA -</p> <p>Determinação das dimensões: espessura, largura e comprimento.</p> <p>Ensaio de bordas cortantes.</p> <p>Ensaio de determinação do brilho.</p> <p>Ensaio de estabilidade sob aplicação de carga vertical.</p> <p>Ensaio de estabilidade com gavetas abertas.</p> <p>Ensaio de resistência sob aplicação de força horizontal.</p> <p>Ensaio de resistência sob aplicação de força vertical.</p> <p>Ensaio de fadiga sob aplicação horizontal.</p> <p>Ensaio de fadiga sob carga vertical.</p> <p>Ensaio de queda.</p> <p>ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011 OU ANÁLOGAS, COMPLEMENTARES OU SUBSTITUTAS E NR-17.</p> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				

Última Compra: - - 0,0000

16	MATERIAL	14420	71.10.1536.000037 - MESA DE TRABALHO COM 02 GAVETAS	UN	20	1.713,80	34.276,00
----	----------	-------	---	----	----	----------	-----------

MESA DE TRABALHO COM 02 GAVETAS

DESCRIÇÃO

MESA DE TRABALHO COM TAMPO SUPERIOR EM MDF 25MM E PÉS EM TUBO DE AÇO.

DIMENSÕES

TAMPO:

ALTURA – 750MM ± 10MM

LARGURA – 1600MM ± 10MM

PROFUNDIDADE – 700MM ± 10MM

GAVETEIRO:

ALTURA – 365MM ± 10MM

LARGURA – 400MM ± 10MM

PROFUNDIDADE – 440MM ± 10MM

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- TAMPO SUPERIOR EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO

TEXTURIZADO NA COR CINZA CRISTAL, COM ACABAMENTO ARREDONDADO EM 180° NAS PARTES FRONTAL E

POSTERIOR E COM FITA EM PVC DE INSERÇÃO NAS BORDAS LATERAIS;

- 02 PASSA-FIOS 2" EM PVC EMBUTIDOS NO TAMPO, COR CINZA CRISTAL;

- FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHA ZINCADA E PARAFUSO SEXTAVADO;

- PAINEL DIVISOR FRONTAL EM MDF DE, NO MÍNIMO, 18MM DE ESPESSURA COM 360MM (±10MM) DE ALTURA, REVESTIDO

EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR CINZA CRISTAL COM ACABAMENTO NA BORDA INFERIOR EM

FITA DE PVC DE MESMA COR COM, NO MÍNIMO, 2MM;

- PÉS COM SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL INFERIOR EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR E CANTOS

ARREDONDADOS DE 30X70MM E ESPESSURA DE 1,5MM. ACABAMENTO COM PONTEIRA EM PVC RÍGIDO, TIPO BOTA, E

COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL. SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL SUPERIOR COM CHAPA DE AÇO 40X420MM,

ESPESSURA DE 5MM;

- 03 COLUNAS VERTICAIS PARALELAS EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS COM

SEÇÃO 30X50MM, COM 01 CALHA CENTRAL REMOVÍVEL EM PVC COR CINZA CRISTAL COM LARGURA DE

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
------	------	--------	-----------	----	------------	----------	-------

APROXIMADAMENTE 80MM;  
- TODOS OS COMPONENTES DEVERÃO SER SOLDADOS ATRAVÉS DO SISTEMA MIG.

NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:

- ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
  - ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não--revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.
  - ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.
- ABNT NBR 13966:2008, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA -  
Determinação das dimensões: espessura, largura e comprimento.  
Ensaio de bordas cortantes.  
Ensaio de determinação do brilho.  
Ensaio de estabilidade sob aplicação de carga vertical.  
Ensaio de estabilidade com gavetas abertas.  
Ensaio de resistência sob aplicação de força horizontal.  
Ensaio de resistência sob aplicação de força vertical.  
Ensaio de fadiga sob aplicação horizontal.  
Ensaio de fadiga sob carga vertical.  
Ensaio de queda.  
ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011 OU ANÁLOGAS, COMPLEMENTARES OU SUBSTITUTAS E NR – 17.

O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM

AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.

OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO

DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.

OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.

Última Compra: - - 0,0000

17	MATERIAL	14412	71.10.1536.000035 - MESA PARA COMPUTADOR COM TRÊS GAVETAS E SUPORTE PARA TECLADO, EM METAL E TAMPO EM MDF.	UN	22	1.867,3977	41.082,74
----	----------	-------	--	----	----	------------	-----------

MESA PARA COMPUTADOR - MESA PARA COMPUTADOR COM 03 GAVETAS COM CHAVE DE TRAVAMENTO SIMULTÂNEO, TAMPO EM MDF 25 MM, ESPAÇO DESTINADO AO TECLADO EM MDF 15 MM, COM CORREDIÇAS METÁLICAS PADRÃO ESCRITÓRIO, COR CINZA. SUSTENTAÇÃO EM ESTRUTURA DE PERFIS METÁLICOS EM CHAPA 16, MEDIDAS APROXIMADAS: 120 CM DE LARGURA X 62 CM DE PROFUNDIDADE X 74 CM DE ALTURA. SERÃO PERMITIDAS VARIAÇÕES DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) DAS MEDIDAS ESPECIFICADAS.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

PÉS COM SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL INFERIOR EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR E CANTOS ARREDONDADOS DE 30X70MM E ESPESSURA 1,5MM. ACABAMENTO COM PONTEIRA TIPO "BOTA" EM PVC RÍGIDO, E COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL. SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL SUPERIOR COM CHAPA DE AÇO 40X420MM, ESPESSURA DE 1.5 MM; 02 ou 03 COLUNAS VERTICAIS PARALELAS EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS COM SEÇÃO 30X50MM, COM 01 CALHA CENTRAL REMOVÍVEL EM PVC CINZA COM LARGURA DE APROXIMADAMENTE 80 MM. TODOS OS COMPONENTES DEVERÃO SER SOLDADOS ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. MATÉRIAS-PRIMAS, TRATAMENTOS E ACABAMENTOS  
CHAPAS DE AÇO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO, ASPERSÃO E DESENGRAXE PARA REMOVER A OLEOSIDADE, CONDICIONADOR PARA PREPARAR A SUPERFÍCIE PARA FOSFATIZAÇÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA A EPÓXI-PÓ COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS, SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C, PINTADAS NA COR CINZA. PAINEL E TAMPO DIVISOR: TAMPO SUPERIOR EM MDF DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO NA COR CINZA, COM ACABAMENTO ARREDONDADO EM 180º NAS PARTES

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>FRONTAL E POSTERIOR, E COM FITA EM PVC DE INSERÇÃO NAS BORDAS LATERAIS. FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHA ZINCADA E PARAFUSO SEXTAVADO.</p> <p>NORMAS REGULAMENTADORAS E CERTIFICADORAS APLICÁVEIS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ABNT NBR 5841:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.</li> <li>• ABNT NBR 8094:1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Material metálico revestido e não--revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.</li> <li>• ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</li> </ul> <p>ABNT NBR 13966:2008, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA -</p> <p>Determinação das dimensões: espessura, largura e comprimento.</p> <p>Ensaio de bordas cortantes.</p> <p>Ensaio de determinação do brilho.</p> <p>Ensaio de estabilidade sob aplicação de carga vertical.</p> <p>Ensaio de estabilidade com gavetas abertas.</p> <p>Ensaio de resistência sob aplicação de força horizontal.</p> <p>Ensaio de resistência sob aplicação de força vertical.</p> <p>Ensaio de fadiga sob aplicação horizontal.</p> <p>Ensaio de fadiga sob carga vertical.</p> <p>Ensaio de queda.</p> <p>ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011 OU ANÁLOGAS, COMPLEMENTARES OU SUBSTITUTAS E NR-17.</p> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM</p> <p>AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA</p>				
						<b>Última Compra: - - 0,0000</b>	
18	MATERIAL	14421	71.10.1536.000038 - MESA PARA REUNIÕES 3000 X 1100 MM- GABINETE	UN	2	4.341,75	8.683,50
			<p>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</p> <p>MODELO: MESA REUNIÃO TAMPO RETANGULAR 12 LUGARES</p> <p>MEDIDA: LARG. 3,00 M X PROF. 1,10 M X ALT. 0,74 CM</p> <p>TAMPO EM MDP 25 MM COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO.</p> <p>SAIA: MDP 15 MM REVESTIMENTO MELAMÍNICO.</p> <p>ACABAMENTO DAS BORDAS: FITA RETA DE 2 MM.</p> <p>PÉS: ESTRUTURA METÁLICA, COM CALHAS PARA PASSAGEM DE FIOS.</p> <p>FIXAÇÃO: PARAFUSOS E RODOFIX.</p> <p>CALHAS: SIM</p> <p>SAPATAS NIVELADORAS: SIM</p> <p>CAIXA DE TOMADAS: ITEM OPCIONAL, VENDIDO SEPARADAMENTE</p> <p>FURAÇÃO / TAMPO: NÃO POSSUI</p> <p>NÍVEL DE DIFICULDADE DE MONTAGEM: FÁCIL APLICAÇÃO.</p> <p>COR: NOCE MONZA OU (CEREJEIRA)</p> <p>TAMPO INTEIURIÇO, COM FORMATO RETANGULAR, EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME</p> <p>TERMO Prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O BORDO QUE</p> <p>acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com</p> <p>fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima,</p> <p>coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A FIXAÇÃO DO</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>TAMPO/                      ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. COM 02 RECORTES PARA CAIXA ELÉTRICA.                      CAIXA ELÉTRICA: (2 PEÇAS) CONFECCIONADA EM DUAS PARTES (TAMPA E SUPORTE TOMADAS), SENDO A TAMPA CONFECCIONADA EM ALUMÍNIO MODELO BASCU                      LANTE COM ABERTURA 105° FIXADA AO TAMPO POR MEIO 02 CHAPINHAS DE AÇO MOLA E PARAFUSO AUTO-ATARRAXANTE, E A PORTA                      TOMADA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO DOBRADA COM ESPESSURA MÍNIMA 0,9 MM PARA COLOCAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS (PADRÃO ABNT) E RECORTES QUADRADOS PARA COLOCAÇÃO                      DE RECEPTORES PARA PLUG RJ45 COM CHAPA DE AÇO TIPO ESPELHOREMOVÍVEL, PERMITINDO A SUBSTITUIÇÃO DO PADRÃO DE RJ45                      QUANDO NECESSÁRIO, ADQUIRINDO APENAS UM NOVO ESPELHO COM RECORTE ESPECIFICADO. COM ABERTURAS PARA PASSAGEM                      DE CABEAMENTO (TOMADAS E PLUGS NÃO INCLUSOS), FIXADA AO TAMPO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTE.                      SAIA EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO Prensado DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO, E ANTIR REFLEXO. ACABAMENTO FRONTAL EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX.                      ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E AOUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO.                      NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS:                      A) CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 13966:2010, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA.                      B) NORMA REGULAMENTADORA NR-17 (ERGONOMIA) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO,                      C) - NBR 11003, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA REFERENTE AO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA EM SUPERFÍCIES, SENDO QUE O DOCUMENTO DEVERÁ APRESENTAR EM SEU ESCOPO OS SEGUINTE TESTES: DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE, MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE CAMADA SECA DE REVESTIMENTOS APLICADOS EM BASE, RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS PARA OS EFEITOS DE DEFORMAÇÃO RÁPIDA E DETERMINAÇÃO DE DUREZA AO LÁPIS EM TINTA APLICADA, TANTO EM CORTE DO FILME DE PINTURA COMO RISCO DE FILME DE PINTURA;                      D) - NORMA NBR 8096/1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA DE DESEMPENHO DO PRODUTO EM TESTE DE NO MÍNIMO, 560 HORAS REFERENTE À MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EM CORPOS DE PROVA QUE CONTENHAM UNIÕES SOLDADAS;                      E) - NORMA NBR 8094/1983, ANÁLOGA, COMPLEMENTAR OU SUBSTITUTA DE DESEMPENHO DO PRODUTO DE, NO MÍNIMO, 1100 HORAS REFERENTE À MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À</p>				

**PREÇO MÉDIO - COTAÇÃO 101/2021**

Solicitação: 97

Seq.	Tipo	Código	Descrição	UN	Quantidade	Unitário	Total
			<p>NÉVOA SALINA, EM CORPOS DE PROVA QUE CONTENHAM UNIÕES SOLDADAS EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO;</p> <p>F) NORMA NBR 8095/2015 - DE DESEMPENHO DO PRODUTO DE, NO MÍNIMO, 1100 HORAS REFERENTE À MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, EM CORPOS DE PROVA QUE CONTENHAM UNIÕES SOLDADAS EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO;</p> <p>G) - CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA DO FSC OU CERFLOR, EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO COMPROVANDO A PROCEDÊNCIA DA MADEIRA PROVENIENTE DE MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL OU DE REFLORESTAMENTO;</p> <p>H) NR-17.</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: LARG. 3,00 M X PROF. 1,10 M X ALT. 0,74 CM</p> <p>O PRODUTO DEVE ESTAR EM LINHA DE PRODUÇÃO PELO FABRICANTE. DEVERÁ SER NOVO, SEM USO, REFORMA OU RECONDICIONAMENTO. ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GARANTIA MÍNIMA DE 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO.</p> <p>OBSERVAÇÃO 01: APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: DOCUMENTOS COMBRATÓRIOS DE CONFORMIDADES COM AS NORMAS E CERTIFICAÇÕES APLICÁVEIS E CATÁLOGO OU DESENHO ILUSTRATIVO DO RESPECTIVO ITEM, COM IDENTIFICAÇÃO DE MARCA, LINHA/MODELO, E CASO HAJA CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, INFORMÁ-LO PARA COMPROVAÇÃO COM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E DOCUMENTAÇÃO APRESENTADA.</p> <p>OBSERVAÇÃO 02: O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE ACOMPANHADO DOS RESPECTIVOS MANUAIS E CERTIFICADO DE GARANTIA.</p>				
<b>Última Compra: - - 0,0000</b>							
<b>TOTAL SOLICITAÇÃO</b>		<b>MATERIAL:</b>	<b>687.131,68</b>	<b>SERVIÇO:</b>	<b>0,00</b>		<b>687.131,68</b>
<b>TOTAL GERAL</b>		<b>MATERIAL:</b>	<b>687.131,68</b>	<b>SERVIÇO:</b>	<b>0,00</b>		<b>687.131,68</b>